

Audit Pig Connect Biosécurité Transport

Des aires de lavage des camions de transport d'animaux vivants

Version de mars 2021

Entreprise audité :		Date :	[Date de publication]
Adresse		Auditeur :	

Type d'aire de lavage :

Abattoir Transporteur Privée Centre de rassemblement Autres

Nombre de pistes de lavage :

Quelles sont les espèces transportées dans les camions qui transitent sur cette aire ?

Porcine Bovine Ovine Autres

Quelles sont les catégories d'animaux ?

Charcutier Reproducteur Porcelet Coche de réforme

Quels sont les types de camion utilisant l'aire de lavage ?

Porteur Porteur + remorque Semi-remorque

Aire accessible à des camions extérieurs ?

Oui Non Envisageable

Audit Pig Connect Biosécurité Transport

Organisation de la grille d'audit des aires de lavage

3 chapitres :

- Configuration du site et de l'aire de lavage
- Les équipements et les produits
- Protocole de nettoyage-désinfection et contrôle qualité

3 types de questions :

- **Réglementaires (« Regl » dans la grille)**

→ 2 modalités de réponses : conforme/non-conforme (dans la grille d'audit ci-dessous, une réponse « moyen » est considérée non-conforme)

- **Obligatoires (« Oblig » dans la grille) :** questions non réglementaires mais considérées comme obligatoires car jugées « à risque de transmission de maladie ».

→ 2 modalités de réponses : conforme/non-conforme (dans la grille d'audit ci-dessous, une réponse « moyen » est considérée non-conforme)

- **Recommandation (« Recom » dans la grille) :**

→ 3 modalités de réponse : Bon / Moyen / A revoir

Code	Configuration du site et de l'aire de lavage	Bon	Moyen	A revoir	NA	Regl*	Oblig*	Recom*	Calcul note*	Remarques
BT1	Signalétique indiquant les sens de circulation et les zones de stationnement des camions de transport d'animaux	Oui	Partielle	Non		X			Oui	
BT2	Nature de la surface de roulement jusqu'à l'aire de lavage	Goudron / béton	Gravier	Terre				X	Oui	
BT3	Etat de la surface de roulement jusqu'à l'aire de lavage	Bon	Dégradé : présence de 1 ou 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée sur la zone de circulation des bétailières, surface maximale 0,5 m ²	Très dégradé : présence de plus de 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée sur la zone de circulation des bétailières et/ou surface de plus de 0,5 m ²				X	Oui	
BT4	Entrée sur le site des camions sales et sortie des camions propres distinctes	Oui	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non				X	Oui	
BT5	Marche en avant des camions sur le site	Oui	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non				X	Oui	
BT6	Fumière avant l'aire de lavage	Oui éloignée (> 10 m)	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non				X	Oui	
BT7	Absence d'écoulement de jus de la fumière vers l'aire de lavage	Oui, absence d'écoulement de jus vers l'aire de lavage		Non, présence d'écoulements de jus vers l'aire de lavage				X	Oui	
BT8	Si réserve de litière (sciure, copeaux), située après l'aire de lavage	Oui éloignée (> 10 m)	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non				X	Oui	

BT9	Aires de stationnement des camions sales et propres distinctes	Oui éloignées (> 10 m)	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non				X	Oui	
BT10	Aire de stationnement des camions propres éloignée de sources de contamination (fumière, station traitement, ...)	Oui (> 10 m)	Non mais mesures de gestion mises en place (à décrire)	Non				X	Oui	
BT11	Absence de rotoluve ou rotoluve présent mais complètement vide	- absence de rotoluve - rotoluve présent car exigé par l'administration mais complètement vide		Présence d'un rotoluve non vide				X	Oui	
BT12	Nature du sol de l'aire	Goudron/béton	Gravier	Terre			X		Oui	
BT13	Etat du sol de l'aire (hors bord des caniveaux d'évacuation des eaux usées)	Bon	Dégradé : présence de 1 ou 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée, surface maximale 0,5 m ²	Très dégradé : présence de plus de 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée et/ou surface de plus de 0,5 m ²			X		Oui	
BT14	Marche en avant des camions sur l'aire de lavage	Oui		Non			X		Oui	
BT15	Longueur de l'aire de lavage depuis le caniveau jusqu'au haut de la piste	≥ 25 m	20 à 25 m	<20 m				X	Oui	Longueur :
BT16	Double pente vers le caniveau	Oui	Non mais pas d'écoulement (ou trace) d'eau souillée en dehors de l'aire de lavage	Non et écoulement d'eau souillée en dehors de l'aire de lavage				X	Oui	

BT17	Largeur de l'aire de lavage disponible par camion	≥6 m ou >5 m avec séparation physique entre les pistes	4,5 à 6 m (ou 5 m avec séparation physique entre les pistes)	< 4,5 m			X		Oui	Largeur :
BT18	Panneaux de séparation entre les pistes	Oui		Non				X	Oui	
BT19	Hauteur suffisante des panneaux (pas de projections au-dessus)	Oui		Non				X	Non	
BT20	Longueur suffisante des panneaux (longueur de la bétailère)	Oui		Non				X	Non	
BT21	Panneaux continus (pas de projections possibles entre pistes)	Oui		Non				X	Non	
BT22	Pente de l'aire de lavage	≥ 5%	3 à 4 %	< 3%			X		Oui	% pente :
BT23	Caniveau d'évacuation des eaux usées situé au point le plus bas de la piste	Oui		Non			X		Oui	
BT24	Caniveau d'évacuation des eaux usées sur toute la largeur de la piste	Oui		Non				X	Oui	
BT25	Etat de la surface autour des caniveaux d'évacuation des eaux usées	Bon	Dégradé : présence de 1 ou 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée, surface maximum 0,5 m ²	Très dégradé : présence de plus de 2 endroits avec de l'eau stagnante souillée et/ou surface de plus de 0,5 m ²				X	Oui	
BT26	Evacuation eaux usées suffisante (pas d'accumulation d'eau ou de matière)	Oui	-	Non				X	Oui	
BT27	Absence de bouchage au niveau du caniveau	Absence de bouchage	Parfois (< 1X/ mois)	Souvent (> 1X/ mois)				X	Oui	
BT28	Gestion des vidanges du dégrillage	Automatique	Manuel régulier	Manuel non régulier				X	Oui	Qui le gère :

BT29	Stockage du bac de vidange du dégrillage éloigné de l'aire de lavage	Oui (> 10 m)		Très proche (< 10 m)				X	Oui	
BT30	Absence d'écoulement du bac de vidange du dégrillage sur l'aire de lavage :	Oui, absence d'écoulement sur l'aire de lavage		Non, présence d'écoulements sur l'aire de lavage				X	Oui	
BT31	Eclairage nocturne avec visibilité suffisante	Présent et visibilité suffisante	Présent et visibilité insuffisante	Absent			X		Oui	
BT32	Départs tuyaux et vannes de commandes bien positionnés (bas de la piste)	Oui	Milieu de la piste	Non				X	Oui	
BT33	Mise hors-gel du local technique	Oui		Non			X		Oui	
BT34	Possibilité de mise hors-gel des tuyaux	Oui	Oui mais pas automatique	Non			X		Oui	
BT35	Temps d'attente le plus fréquent des camions avant l'accès à une piste	< 10 minutes	10-20 minutes	> 20 minutes				X	Non	

	Les équipements et les produits	Bon	Moyen	A revoir	NA	Regl*	Oblig*	Recom*	Calcul note*	Remarques
BT36	Fonctionnement du système (à volonté, jetons, à la minute avec carte)	A volonté, carte non limitante		Au jeton				X	Non	
BT37	Equipement dédié pour chaque piste (tuyau, lance...)	Oui	Oui lavage Non désinfectant Non détergent	Non				X	Oui	
BT38	Longueur des tuyaux de lavage suffisante pour atteindre le fond du camion	Oui		Non			X		Oui	
BT39	Enrouleur pour tuyau ou zone de rangement des tuyaux parallèle à la piste	Oui fonctionnel	Oui pas utilisé ou pas pratique	Non tuyau au sol				X	Oui	
BT40	Débit tuyau lavage gros débit	> 80 l/min	50 à 80 l/min	< 50 l/min				X	Oui	Débit :
BT41	Pression tuyau lavage gros débit sortie surpresseur	8 à 25 bars		Autre				X	Oui	Pression :

BT42	Débit constant quand plusieurs lavages en même temps	Oui ou 1 seule piste		Non				X	Non	
BT43	Etat du tuyau d'eau de lavage	Absence de tuyau percé ou de fuite		Présence de tuyau percé ou de fuite				X	Oui	
BT44	Présence de robinet/vanne et buse à l'extrémité du tuyau de lavage gros débit	Oui	Buse sans robinet	Non			X		Oui	
BT45	Etat des robinets et buse	Absence de fuite ou de matériel cassé		Présence de fuite ou de matériel cassé				X	Non	
BT46	Présence d'au moins un système haute pression	Oui	-	Non			X		Oui	
BT47	Fonctionnement de la pompe haute pression	Eau chaude	-	Eau froide		X			Oui	T°C eau chaude :
BT48	Débit pompe haute pression eau froide	> 25l /min	20 à 25 l/min	< 20 l/min				X	Non	
BT49	Débit pompe haute pression eau chaude	>25 l/min	20 à 25 l/min	< 20 l/min				X	Non	
BT50	Pression lavage pompe haute pression eau froide sortie surpresseur	60 à 100 bars	> 100 bars	< 60 bars				X	Non	
BT51	Pression de lavage pompe haute pression eau chaude sortie surpresseur	60 à 100 bars	> 100 bars	< 60 bars				X	Non	
BT52	Type de raccord entre le tuyau et la lance haute pression	Tournant	Fixe					X	Non	
BT53	Etat du tuyau lance pompe HP	Absence de tuyau percé ou fuite		Présence de tuyau percé ou fuite				X	Oui	
BT54	Présence de détergent	Oui		Non		X			Oui	Nom du détergent :
BT55	Détergent : concentration d'utilisation et temps d'action indiqué sur la fiche produit	Conforme		Non conforme		X			Oui	Concentration recommandée sur fiche produit :

BT56	La date d'ouverture du détergent est répertoriée	Oui	Non	-				X	Oui	
BT57	Système de dosage et de distribution automatique du détergent (système venturi, pompe doseuse)	Présent	Système manuel	Absent ou pas de détergent			X		Oui	
BT58	Méthode d'application du détergent	Mousse	Pulvérisation	Sans buse ou pulvérisateur manuel	-			X	Oui	
BT59	Longueur tuyau de détergent suffisante pour atteindre le fond du camion	Oui		Non			X		Oui	
BT60	Débit et distance du jet adaptés pour application du détergent	Oui (jet > 1,5m)	Moyen (jet de 1 à 1,5m)	Non (jet < 1m)				X	Non	
BT61	Longueur lance suffisante pour application détergent	> 1,2 m	[70 cm-1,2 m]	< 70 cm				X	Non	Longueur :
BT62	Présence de désinfectant virucide	Oui		Non		X			Oui	
BT63	Désinfectant avec double homologation bactéricide, virucide	Oui		Non			X		Oui	
BT64	Désinfectant : concentration d'utilisation la plus forte recommandée sur fiche produit	Conforme		Non conforme		X			Oui	
BT65	La date d'ouverture du bidon de désinfectant est répertoriée	Oui		Non			X		Oui	
BT66	Durée d'utilisation du bidon de désinfectant	< 6 mois		> 6 mois			X		Oui	
BT67	Stockage désinfectant à l'abri des UV et fortes variations de température	Oui		Non				X	Oui	
BT68	Système de dosage et de distribution automatique du désinfectant (système venturi, pompe doseuse)	Présent	Système manuel	Absent ou pas de désinfectant			X		Oui	
BT69	Méthode d'application du désinfectant	Mousse	Pulvérisation	Sans buse ou pulvérisateur manuel				X	Oui	

BT70	Longueur tuyau de désinfectant suffisante pour atteindre le fond du camion	Oui		Non			X		Oui	
BT71	Débit et distance du jet adaptés pour application du désinfectant	Oui (jet > 1,5m)	Moyen (jet de 1 à 1,5m)	Non (jet < 1m)				X	Non	
BT72	Longueur lance pour application désinfectant suffisante	> 1,2 m	[70 cm-1,2 m]	< 70 cm				X	Non	Longueur :
BT73	Etat du tuyau utilisé pour le détergeant ou le désinfectant	Absence de tuyau percé ou fuite		Présence de tuyau percé ou fuite			X		Oui	Détergent <input type="checkbox"/> Désinfectant <input type="checkbox"/>
BT74	Affichage des consignes de manipulation des produits (EPI)	Oui		Non		X			Oui	
BT75	Affichage de la fiche de données de sécurité des produits ou indication du lieu où elle est disponible	Oui		Non		X			Oui	
BT76	Portique de désinfection extérieure	Oui	Non					X	Non	
BT77	Absence de rouleaux	Oui, absence de rouleaux	Non, présence de rouleaux					X	Non	
BT78	Système de nettoyage des roues et du dessous du camion	Oui	Non					X	Non	
BT79	Système de désinfection des roues et du dessous du camion	Oui	Non					X	Non	
BT80	Présence d'un local sanitaire (lavabo, toilette...)	Présent, réservé aux chauffeurs	Présent, non réservé aux chauffeurs	Absent				X	Oui	
BT81	Equipement du local sanitaire (savon, papier essuie main)	Bon		Pas de savon ou d'essuie main				X	Non	
BT82	Lieu pour laver la tenue de lavage, les bottes, les gants	Oui		Non ou sur la piste				X	Oui	
BT83	Lieu pour désinfecter la tenue de lavage, les bottes, les gants	Oui		Non ou sur la piste				X	Non	
BT84	Lieu pour laver le matériel du chauffeur (panneau, movet, ...)	Oui		Non ou sur la piste				X	Oui	
BT85	Lieu pour désinfecter le matériel du chauffeur (panneau, movet, ...)	Oui		Non ou sur la piste				X	Non	

	Protocole de nettoyage-désinfection et contrôles qualité	Bon	Moyen	A revoir	NA	Regl*	Oblig*	Recom*	Calcul note*	Remarques
BT86	Un protocole de nettoyage-désinfection est-il défini ?	Oui		Non		X			Oui	
BT87	Si le protocole défini est différent de celui de l'art. 8 II de l'AM du 29/04/2019, son efficacité a été préalablement démontrée (basé sur des analyses microbiologiques avant et après nettoyage et désinfection)	Oui	Dans un abattoir, procédures fondées sur le principe HACCP prévues par l'article 5 du règlement (CE) n° 852/2004.	Non		X			Oui	
BT88	Protocole affiché ou transmis à tous les utilisateurs de l'aire	Oui		Non		X			Oui	
BT89	Le protocole appliqué est-il celui affiché ?	Oui	Pas systématiquement	Non			X		Oui	
BT90	Prélavage à l'eau	Oui	Pas systématiquement	Non	-	X			Oui	-
BT91	Utilisation d'un détergent	- Oui systématiquement - Pas systématiquement car décrit dans un protocole alternatif validé	Pas systématiquement, sans protocole alternatif validé	Non, jamais	-	X			Oui	-

BT92	Nettoyage haute pression eau chaude	- Oui systématiquement - Pas systématiquement car décrit dans un protocole alternatif validé	- Oui systématiquement à l'eau froide - Nettoyage haute pression pas systématique, sans protocole alternatif validé	Non, jamais	-	X			Oui	-
BT93	Autocontrôle visuel de la propreté du camion après chaque lavage et avant désinfection	Oui enregistré	Oui, non enregistré	Non		X			Oui	
BT94	Réalisation d'une désinfection et méthode	Pont par pont par l'intérieur bétailière		Non ou par l'extérieur bétailière	-	X			Oui	
BT95	Absence de rinçage du désinfectant	Oui, absence de rinçage	-	Non, rinçage du désinfectant	-	X			Oui	
BT96	Prélavage : traitement décontaminant de l'eau si utilisation d'eau recyclée, pluviale ou de surface (chloration, ...)	Oui		Non			X		Oui	
BT97	Propreté visuelle eau utilisée	Claire	Trouble	Sale				X	Oui	
BT98	Origine de l'eau utilisée pour l'application du détergeant	Réseau, forage	-	Eau recyclée		X			Oui	
BT99	Origine de l'eau utilisée pour le nettoyage haute pression ou autre moyen d'action mécanique	Réseau, forage	-	Eau recyclée		X			Oui	
BT100	Origine de l'eau utilisée pour la désinfection	Réseau, Forage		Recyclage, pluviale, de surface			X		Oui	
BT101	Fréquence de lavage de l'aire	Tous les jours	1 fois/semaine	<1 fois/semaine				X	Oui	
BT102	Fréquence de désinfection de l'aire	Tous les jours	1 fois/semaine	<1 fois/semaine				X	Oui	
BT103	Analyses bactériologiques de l'eau (prélèvement au niveau de l'aire de lavage)	Oui	Non car utilisation de l'eau du réseau	Non			X		Oui	
BT104	Fréquence des analyses	1 fois/mois	1 fois/trimestre	< 1 fois/trimestre				X	Non	

BT105	Qualité bactériologique de l'eau	Bonne	Douteuse	Mauvaise ou non connue			X		Oui	
BT106	Contrôle des concentrations de détergent	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	Non				X	Oui	Fréquence :
BT107	Contrôle des concentrations de désinfectant	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	Non				X	Oui	Fréquence :
BT108	Contrôle de la température de l'eau chaude	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	Non				X	Non	
BT109	Contrôle de l'efficacité du nettoyage-désinfection	Oui, au moins 2 fois/an	1 fois/an	Non				X	Oui	Fréquence :
BT110	Enregistrement des temps de lavage	Oui, en continu	Occasionnel	Non				X	Non	Fréquence :
BT111	Suivi des quantités d'eau consommée	Oui		Non				X	Non	
BT112	Suivi des quantités de détergent consommé	Oui		Non				X	Oui	
BT113	Suivi des quantités de désinfectant consommé	Oui		Non				X	Oui	